



EPS Cement AB

Produktdatablad

EPS Cement[®] EC350-P



Version 2023-09-07



PUMPAT & KLART – DIREKT PÅ ARBETSPLATSEN

För större läggningar och volymer levereras EPSCement® direkt till arbetsplatsen med pumpbil. Våra pumpbilar täcker leveranser i hela landet.

- LEVERANS PÅ ARBETSPLATSEN
- SNABB UTLÄGGNING
- UPP TILL 120 M PUMPSLANG
- 10-12 M³/TIMME
- UPP TILL 100 M³/DAG
- MINIMALT SPILL
- DAMMFRITT
- INGA RETURLASS



Fullt utrustade pumptrailers levererar EPSCement® EC350-P direkt på arbetsplatsen



Pumpar 10-12 m³ /timme



120 m slang



Processorstyrd kvalitet



EPSCement® EC350-P (flytande isolering)

EPSCement® EC350-P är en blandning av EPS och cement i syfte att maximera isolerförmågan i massan, men samtidigt vara flytande. Genom att massan är flytande så bildas inga fickor som med traditionell isolering och köldbryggor kan minimeras. EPSCement® EC350-P är främst avsett som ett alternativ till vanliga cellplastskivor. Genom att använda EPSCement® EC350-P får man en flytande isolering med högre tryckhållfasthet än cellplastskivor och ofta, tack vare utfyllnadsegenskaperna och elimineringen av köldbryggor, en lägre energiåtgång i den färdiga konstruktionen trots något sämre u-värde per tjocklek. Med EPSCement® EC350-P får man också en bättre ljuddämpning än cellplastskivor. Vid vattenskada kommer cellplastskivorna och bjälklaget att suga åt sig fukt, till skillnad från EPSCement® där skadan blir mer lokal. Med EPSCement® EC350-P flytande isolering så slipper man det tidskrävande och kostsamma arbetet med att anpassa cellplastskivor efter rör och annat som skall gjutas in.

EPSCement® EC350-P levereras och produceras direkt på arbetsplatsen med mobila processorstyrda produktionsanläggningar för jämn kvalitet och snabb utläggning.

Blandning, tjocklekar, åtgång och torktider

Blandning

EPSCement® EC350-P blandas i mobila produktionsanläggningar och pumpas ut med leveransvillkor "fritt slang". Då uppnås en sammanhängande fast geléartad konsistens som för golvapplikationer måste ytavjämnas till planhet över hela golvytan.

Det finns begränsningar i pumplängd, vilka beror på eventuell förekomst av höjdskillnader. Upp till 120 m slang går i de flesta fall att använda.

Tjocklek

EPSCement® EC350-P skall läggas i en minsta sammanlagd tjocklek av EPSCement® EC350-P och avjämnning/slipsats om 50 mm varav minst 30 mm EPSCement®. Vid läggning på mark rekommenderas dock tjockleken för EPSCement® EC350-P vara minst 150 mm för att god värmeisolering skall uppnås. Någon övre gräns för hur tjockt produkten kan läggas finns inte och tjockleken kan tillåtas variera för att ta upp ojämnheter och nivåskillnader i underlaget. Rekommenderad maxhöjd 400 mm / tillfälle.



Uttorkning, gångbar

Till skillnad mot cellplastskivor så kan man utan risk gå på den färdighärdade massan. Detta kan man göra efter ca 12 timmar om uttorkningsklimatet är ca 20 grader, 50 % relativluftfuktighet och ett visst luftombyte föreligger. EPSCement® EC350-P är självtorkande vid ett VCT 0,4. EPSCement EC350-P komprimeras vid pumpning och återfår sin ursprungliga volym. "Sväller" upp till 10%.

Uttorkning, beläggningsbar

EPSCement® har självtorkande egenskaper och har efter ca 10 dagar en relativ fuktighet som ligger under 90 %. Efter 4-5 veckor är RF under 85 %. Materialet kan därför beläggas med avjämning/slipsats omgående efter slutförd gjutning på ytor som kan behandlas utan att beträdas eller så snart gjutningen är gångbart på ytor som måste beträdas. EPSCement® EC350-P har en högre tryckhållfasthet än cellplastskivor, men skall betraktas som "flytande golv" för efterföljande skikt. Det är viktigt att det gjutna materialet inte ligger öppet för länge. Lagg på avjämningsmassa, slipsats eller diffusionsspärr inom 3 dygn efter gjutning.

Gjutning

Förberedelser

Se till att underlag, material och blandningsvatten har en temperatur om minst +10°C.

Förbehandling

Det är viktigt att underlaget inte suger upp vatten från EPSCement® EC350-P. Vid läggning med vidhäftning mot underlaget skall underlaget förbehandlas med golvprimer. Golvytan skall vara ren och fri från damm, cementshud, fett eller andra föroreningar som kan hindra vidhäftning. Håll ut blandningen och borsta ut över hela golvytan. Vid läggning i flytande konstruktion skall plastfolie läggas ut på hela golvytan och vikas upp mot väggar och andra anslutningspunkter. Tillsä tillse att folien sluter väl an mot underlaget, rör och anslutningspunkter så att inga luftfickor uppstår. Väg av golvytan till önskad höjdnivå för gjutningen genom att sätta av avvägda höjdpunkter eller inställning av laserpass.

Gjutning

Bearbeta och jämna av ytan till rätt höjd med bredspackel, sloda eller motsvarande stålverktyg. EPSCement® EC350-P skall alltid beläggas med avjämningsmassa/ slipsats innan golvytan beläggs med ytskikt såsom klinker, parkett eller textil/plastmatta.



Användningsområden

EPSCement® EC350-P flytande isolering kan användas i många av de sammanhang som cellplastskivor används som t.ex. platta på mark, golvutfyllnad, krypgrundsfyllning, källargolv, utvändig isolering av grundmurar, väggar, tak.

Tekniska Data

Brukstid	ca 1 timme
Gångbar	efter ca 12 tim (VCT 0,40)
Beläggningsbar	efter ca 12 tim dock senast inom 3 dygn
Densitet (torr efter gjutning och härdning)	450 kg/m ³
Tryckhållfasthet	> 2,0 MPa
Värmekonduktivitet (lambda vid 10° C i torrt tillstånd)	0,08 W/m K
Ånggenomgångsmotstånd	Z _p 2,5 x 10 ⁻⁹ m ² s Pa/kg Z _v 1,9 x 10 ⁻⁴ s/m
Brandklass	A2-s1, d0
Relativ fuktighet	
Efter ca 10 dygns självuttorkning	< 90 %
Efter drygt 1 månads självuttorkning	< 85 %